

# LINOLIT® MICROBETON® БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

Модифицированное полимером покрытие на базе цемента

## ПРИМЕНЕНИЕ

Материал Microbeton® позволяет создавать высокодекоративные покрытия как глянцевые, так и матовые. Использование высококачественных декоративных компонентов позволяет создавать качественные и современные покрытия для стен и полы. При крайне малой (2-3 мм) толщине возможно создавать декоративные покрытия, устойчивые к износу.

## СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- магазины и торговые центры;
- выставочные площади;
- медицинские учреждения;
- офисы и бизнес центры;
- жилые и административные помещения;
- отели и рестораны и т.д.

## ДОСТОИНСТВА

- отличная адгезия;
- высокая стойкость к истирающим нагрузкам;
- возможность применения как внутри помещений, так и снаружи;
- возможность выбора поверхности (матовая или глянцевая);
- устойчивость к УФ излучению и погодным факторам.

## УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав Microbeton® Базовое покрытие упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах и мешках в двух комплектациях.

### Состав комплекта 25 кг:

- Компонент А - 18,0 кг (сухая смесь);
- Компонент С - 7,0 кг (раствор жидкого полимера);
- Пигментная паста (опционально).

### Состав комплекта 5 кг:

- Компонент А - 3,4 кг (сухая смесь);
- Компонент С - 1,6 кг (раствор жидкого полимера);
- Пигментная паста (опционально).

## ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

### Подготовительные работы

Материал Microbeton® Базовое покрытие применяется для наиболее распространённых типов минеральных оснований таких как бетон (старый и новый), цементно-песчаные стяжки, самовыравнивающиеся покрытия, плитка, натуральный камень. Температура основания должна быть не менее +10°C. Максимальная температура нанесения не более +25°C.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д. Следует полностью удалять подобного рода загрязнения перед началом работ.

Поверхность перед нанесением материала должна быть полностью выровнена.

При невозможности очистить поверхность от загрязнений, особенно таких как масло, гидравлические жидкости необходимо обратиться к поставщику материала.

При работе со швами или глубокими трещинами необходимо обратиться к поставщику материала для получения рекомендаций.

Перед нанесением Microbeton® Базовое покрытие необходимо грунтовать поверхность. В качестве грунтовочного состава нужно использовать:

1. для стен - грунтовочный состав Microbeton® P-100;
2. для пола - грунтовочный состав Praspan® EP-P150.

Сильно впитывающие основания необходимо грунтовать не менее двух раз.

# LINOLIT® MICROBETON® БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

## Модифицированное полимером покрытие на базе цемента

Второй слой грунтовки наносят после полного высыхания первого.

Загрунтованная поверхность пола должна быть присыпана промытым и высушенным кварцевым песком фракции 0,315-0,63 мм с расходом в 2-2,5 кг на 1 м<sup>2</sup>.

Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы указанных систем. Изучение этой документации является обязательным.

### Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10° С до +25° С.
- По возможности должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах основания. К этому могут привести солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т. д.
- Температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +10° С до +25° С. По возможности следует устранять сквозняки – это может привести к дефектам поверхности.
- Все вышеперечисленные факторы в той или иной степени влияют на вязкость (текучесть) материала, время его жизни, сроки и механизм твердения, внешний вид поверхности.

### Подготовка материала для нанесения

Замешивание материала производится с помощью миксера со спиральной насадкой. Компонент С (раствор полимера) должен храниться в прохладном месте. Необходимо перемешивать раствор за 3-5 минуты до применения. В чистое ведро выливается раствор полимера (компонент С), затем медленно добавляется компонент А, при постоянном перемешивании.

Время перемешивания составляет от 3 до 5 минут, до полного разбивания комков сухой смеси

### Нанесение материала

Материал Microbeton® Базовое покрытие может наноситься с различным расходом, который зависит от техники нанесения и необходимой толщины покрытия, в среднем расход базового слоя для создания типовой поверхности составляет 1,3-1,7 кг на 1 м<sup>2</sup>.

Приготовленный материал распределяется по поверхности с помощью металлического шпателя, в течение 25-30 минут после замешивания. Важно чтобы толщина поверхности не превышала размер наполнителя в цементной смеси. При необходимости, можно нанести несколько слоев Microbeton® Базовое покрытие. Максимально рекомендуемое число слоев – 2. Поверхность полученного слоя должна быть предварительно высушена до того момента как по ней можно будет ходить и подвергнута легкой абразивной обработке с помощью наждачной бумаги. После обработки, поверхность должна быть тщательно очищена от пыли.

### Очистка инструментов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты водой или органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем трудоёмкой механической чистки.

### Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).

# LINOLIT® MICROBETON® БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ

## Модифицированное полимером покрытие на базе цемента

- При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

### КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства состава Microbeton® Базовое покрытие в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Компания-производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие заявленным характеристикам.

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления приведена на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

### ПРИЛОЖЕНИЕ

#### Технические характеристики

|                                                                              |                       |
|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Расход на 1 м <sup>2</sup> в зависимости от необходимого рисунка поверхности | 1,3-1,7 кг            |
| Срок набора прочности                                                        | 28 суток              |
| Пешеходная нагрузка                                                          | через 24 часа         |
| Адгезия на отрыв                                                             | 2,6 МПа               |
| Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)                                | AR 0.5                |
| Истираемость по Таберу*, не более                                            | 210 мг на 1000 циклов |

*\*испытания проводились на абразивных колесах H22, нагрузка 1000 г.*